

PT 浸透探傷検査

penetrant testing

鉄・非鉄金属の表面検査を実施します。
材料表面に開口した傷（クラック）を探し出すことができ、吸水性の良いものやポーラス（多孔質）なもののほかほぼ全ての材料を検査できます。



MT 磁粉探傷検査

Magnetic Particle Testing

鋼等の強磁性体の表面検査を実施します。
磁性金属の表面及び表層に発生した表面割れ等のきずの検査に適しており、表面開口きず及びごく浅い内部きずの検査が可能です。



UT 超音波探傷検査

Ultrasonic Testing

検査対象物に様々な種類の超音波を入射させ、内部検査を実施します。
得られた超音波受信信号から、画像化や数値解析を行うことによって、きずの寸法や形状を推定できます。



ファイバースコープ

Fiberscope

直視不可能及び小径部の目視検査を実施します。
目的の部分へ簡単にはアクセスできないほど高密度に実装されている装置の内部を点検するために使われています。



硬度計

Hardness

ハンディー硬度計にてあらゆる角度から測定を実施します。
一定荷重を加えてできる圧痕（くぼみ）の面積または深さから変形のしにくさ（硬さ）を評価するものです。



表面粗さ計測

Roughness

接触式にて表面粗さの測定をします。
触針を用いて被測定面の断面曲線、粗さ曲線および中心線平均粗さの記録を行います。



自動プログラミング

Automatic programming

3D対応のCAD/CAMソフトを導入。
テキストベースの自動プログラミング装置から出力されたデータが、CNC化された工作機械に送られて実際の加工が行われます。

