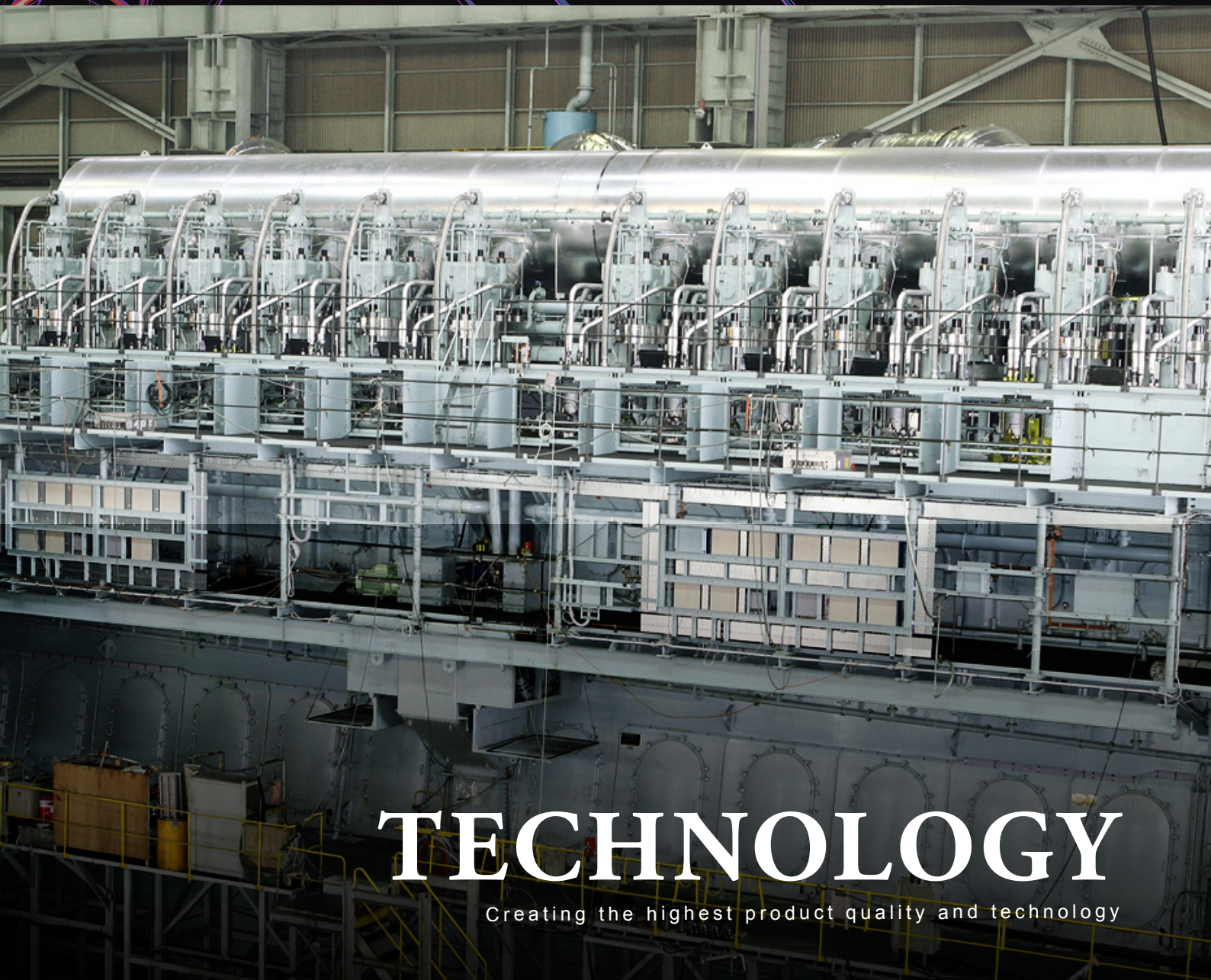
株式會社 宮原製作所

長い歴史で培われた技術力

Creating the highest product quality and technology

安心と安全をモットーとするこのモノづくりのスタンスが信頼のバックグラウンド。



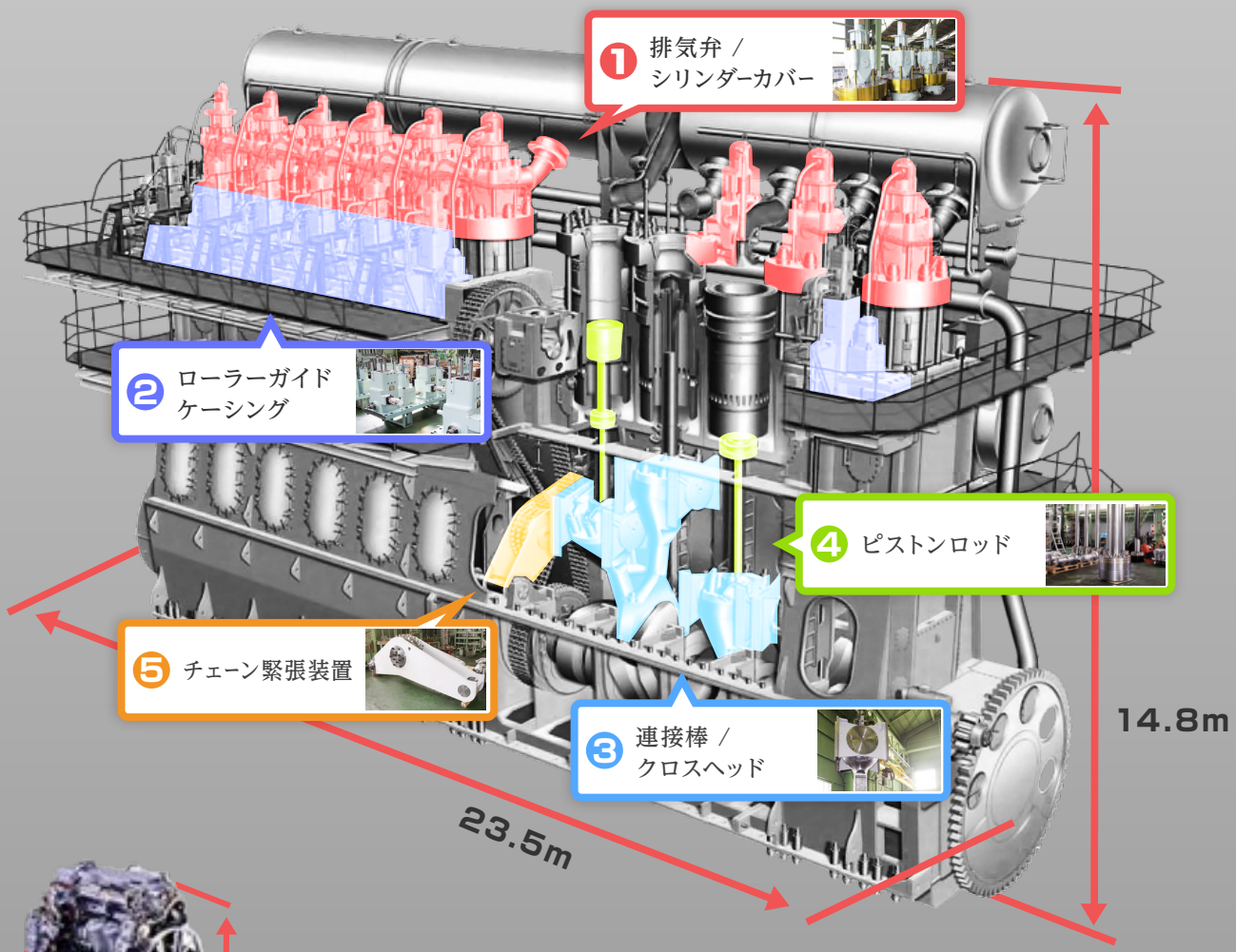
TECHNOLOGY

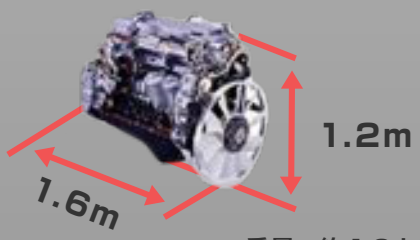
Creating the highest product quality and technology

PRODUCT LINE-UP

製品情報

三井-MAN B&W 11K98MC
重量：約 2,000 トン



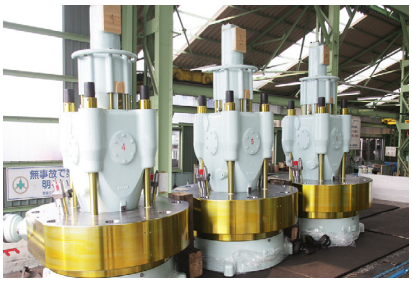


重量：約 1.2 トン

大型トラック(注)用ディーゼルエンジン
(注)最大積載量 15.9 トン

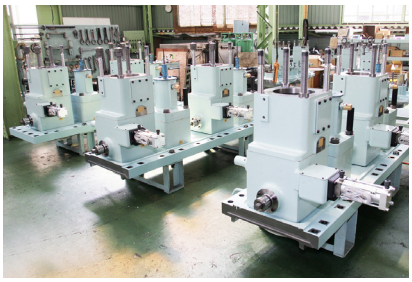
1 排気弁 / シリンダーカバー

EXHAUST VALVE &CYLINDERCOVER



2 ローラーガイドケーシング

ROLLER GUIDE HOUSING



3 連接棒 / クロスヘッド

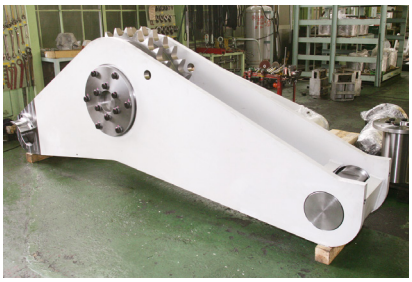
CONNECTING ROD & CROSS HEAD

4 ピストンロッド

PISTON & ROD

5 チェーン緊張装置

CHAIN TIGHTENER MOUNTING



EQUIPMENT

設備紹介

設備一覧 EQUIPMENT LIST

機械名	型式呼称	メーカー	加工範囲	台数
横型普通旋盤	TEK3,500	滝澤鉄工所	Φ610 x 3,500	1
	LK350X550	オークマ	Φ195 x 585	1
	LDA950X2,000	オークマ	Φ910 x 2,000（超研磨専用）	1
	LDA950X2,500	オークマ	Φ910 x 2,500	1
横型NC旋盤	LB-25	オークマ	Φ300 x 670	1
	LU-45	オークマ	Φ610 x 2,000	1
	LB4000EX	オークマ	Φ300 x 770	1
	LH55N	オークマ	Φ700 x 2,000	1
	LH55N	オークマ	Φ600 x 3,000	2
	TAC650	滝澤鉄工所	Φ385 x 3,000	1
	DLXⅡ 152X200型	大日金属工業	Φ1,000 x 2,000（超研磨専用）	1
横型複合NC旋盤	Mac Turn50	オークマ	Φ450 x 1,500	1
	Mac Turn550	オークマ	Φ450 x 2,000	1
	LU-45M	オークマ	Φ610 x 2,000	1
	MULTUSU-5000	オークマ	Φ530 x 2,000	2
	e-650H	ヤマザキマザック	Φ700 x 3,048	1
	e-650H4000U	ヤマザキマザック	Φ810 x 3,949	1
	e-650H2000	ヤマザキマザック	Φ610 x 2,048	1
	クイックターン200M	ヤマザキマザック	Φ230 x 500	1
縦型NC旋盤	TM2-16N	オーエム製作所	Φ1,600 x 1,490	1
縦型複合NC旋盤	オメガ70M	オーエム製作所	Φ1,250 x 1,250	1
	VTIex1600M	オーエム製作所	Φ1,600 x 1,600	1
	VTR160A	オークマ	Φ1,250 x 1,250	2
	e-1550VⅡ	ヤマザキマザック	Φ1,400 x 1,400	1
	TMD-20	東芝機械	Φ1,250 x 1,250	1
横型マシニングセンター	A99ε	牧野フライス製作所	1,250 x 1,100 x 1,250	5
	A100ε	牧野フライス製作所	1,700 x 1,350 x 1,400	1
	A81	牧野フライス製作所	900 x 800 x 1,020	2
縦型マシニングセンター	MA-650VB	オークマ	1,530 x 660 x 610	1
CNC横中ぐりフライス盤	KIBT-13EA	倉敷機械	1,600 x 1,800（テーブル）	2
	KIBT-11EX	倉敷機械	950 x 1,050（テーブル）	1
門型マシニングセンター	MCV-A 20X40	オークマ	4,000 x 2,000 x 400	1
	MCR-BⅡ 25E	オークマ	5,000 x 2,500 x 800	1
	MCR-A5C	オークマ	3,200 x 2,000 x 650	1
	MCR-A5C Ⅱ	オークマ	5,200 x 3,000 x 800	2
	FJV	ヤマザキマザック	3,000 x 2,000 x 660	1
CNCロール研削盤	KRG-2500NC	コンドウ	Φ750 x 2,500	2
ラジアルボール盤	DRJ-A 1600	オークマ	-	1
	DRJ-A 2500	オークマ	-	1
フライス盤	MH-4V	大阪機工	2,000 x 450（テーブル）	1
精密転造盤	R17NC-Ⅱ	ツガミ	Φ75 x 150	
帯鋸盤	バンドソー	大東精機	□700 x 500 ○Φ550	1
自動工具研削盤	CF1-40	牧野フライス精機	-	1
ドリル研磨機	DG4	ランノ製作所	-	1
NC工具研削盤	CNJ5形	牧野フライス精機	Φ2～Φ90（L=300～600）	1
高周波焼入れ機		富士電子工業	2,200L x 600W x 2,150H	2
バッチ型流気式焼頓炉		日本ヒーティング	t200 x W2,000 x L3,700	1
溶射装置	HP-HVOF JP5000	日本ユテク	Wc/Co 11kg/H以上 クロムカーバイト 7kg/H以上	1

QUALITY

品質管理

PT　浸透探傷検査

penetrant testing

鉄・非鉄金属の表面検査を実施します。
材料表面に開口した傷（クラック）を探し出すことができ、吸水性の良いものやポーラス（多孔質）なもの以外のほぼ全ての材料を検査できます。

MT　磁粉探傷検査

Magnetic Particle Testing

鋼等の強磁性体の表面検査を実施します。
磁性金属の表面及び表層に発生した表面割れ等のきずの検査に適しており、表面開口きず及びごく浅い内部きずの検査が可能です。

UT　超音波探傷検査

Ultrasonic Testing

検査対象物に様々な種類の超音波を入射させ、内部検査を実施します。
得られた超音波受信信号から、画像化や数値解析を行うことによって、きずの寸法や形状を推定できます。

ファイバースコープ

Fiberscope

直視不可能及び小径部の目視検査を実施します。
目的の部分へ簡単にはアクセスできないほど高密度に実装されている装置の内部を点検するために使われています。

硬度計

Hardness

ハンディー硬度計にてあらゆる角度から測定を実施します。
一定荷重を加えてできる圧痕（くぼみ）の面積または深さから変形のしにくさ（硬さ）を評価するものです。

表面粗さ計測

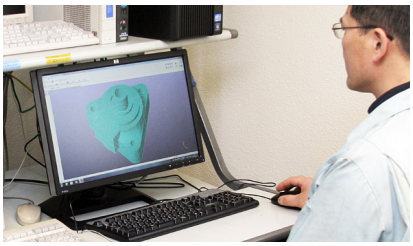
Roughness

接触式にて表面粗さの測定をします。
触針を用いて被測定面の断面曲線，粗さ曲線および中心線平均粗さの記録を行います。

自動プログラミング

Automatic programming

3D対応のCAD/CAMソフトを導入。
テキストベースの自動プログラミング装置から出力されたデータが、CNC化された工作機械に送られて実際の加工が行われます。

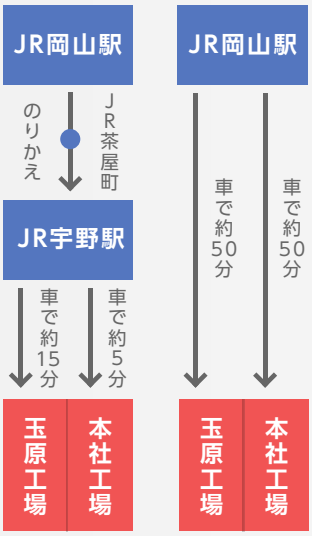


COMPANY

会社概要

会社概要 COMPANY INFORMATION

創　業	大正13年2月
設　立	昭和14年2月21日
資本金	55,425,000円
工場敷地	本社工場 約8,500㎡　玉原工場 約4,790㎡
主な製品	舶用ディーゼル機関部品・印刷機械・産業用機械・原子力輸送機器・その他一般産業機械
代表者	代表取締役会長　宮原一也 代表取締役社長　宮原浩光
取引銀行	中国銀行宇野支店・玉支店　/　百十四銀行玉野支店　/　三菱UFJ銀行岡山支社
主な取引先	株式会社三井E&Sマシナリー 日立造船株式会社 川崎重工業株式会社 株式会社マキタ
関連会社	上海宮原機械有限公司（平成14年に上海に100%出資設立）
所在地	宮原製作所へのアクセス



（本社工場）　岡山県玉野市宇野４－１７－１
（玉原工場）　岡山県玉野市玉原３－３－８

COMPANY

会社概要

会社のあゆみ COMPANY HISTORY

大正 13 年 2 月	宮原虎太郎　現在地にて創業
昭和 14 年 2 月	株式会社宮原製作所　設立
昭和 19 年 6 月	船舶用レシプロ主機関及び各種船舶用ポンプの製造を開始
昭和 36 年 11 月	三井造船（株）と B&W 型発電用ディーゼル機関の製造契約を締結

日立造船（株）桜島工場向 B&W 大型ディーゼル主機関部品組立を開始	昭和 41 年 11 月
三井 B&W 型大型ディーゼル主機関セミ・アッセンブリの製造契約を締結	昭和 44 年 4 月
ブラジル、ウジミナス製鉄所向タールストレーナプラント据付のため現地に派遣	昭和 49 年 12 月

昭和 50 年 4 月	新日本製鉄より、中国（武漢）向鉄鉱圧延プラント用水ストレーナーを納入
昭和 60 年 2 月	大隅鉄工所、工作機械部品加工開始
昭和 60 年 9 月	住友重機玉島向、印刷機ユニット組立開始
平成 3 年 5 月	株式会社　宮原マシナリーを設立

ISO9002 取得認定	平成 7 年 9 月
ISO9001 2000 年度版へ移行	平成 13 年 9 月
株式会社　宮原マシナリーを吸収合併	平成 13 年 12 月
中国において上海宮原機械有限公司設立	平成 14 年 4 月